

10分

下式 任意高速焊接而开发的专用焊丝。具有熔敷速

AS 60M5100 7.10

A

图 1-5

图 1-5 焊丝在高速焊接时的熔敷速度

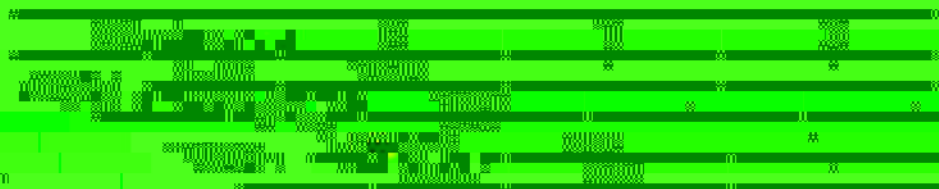
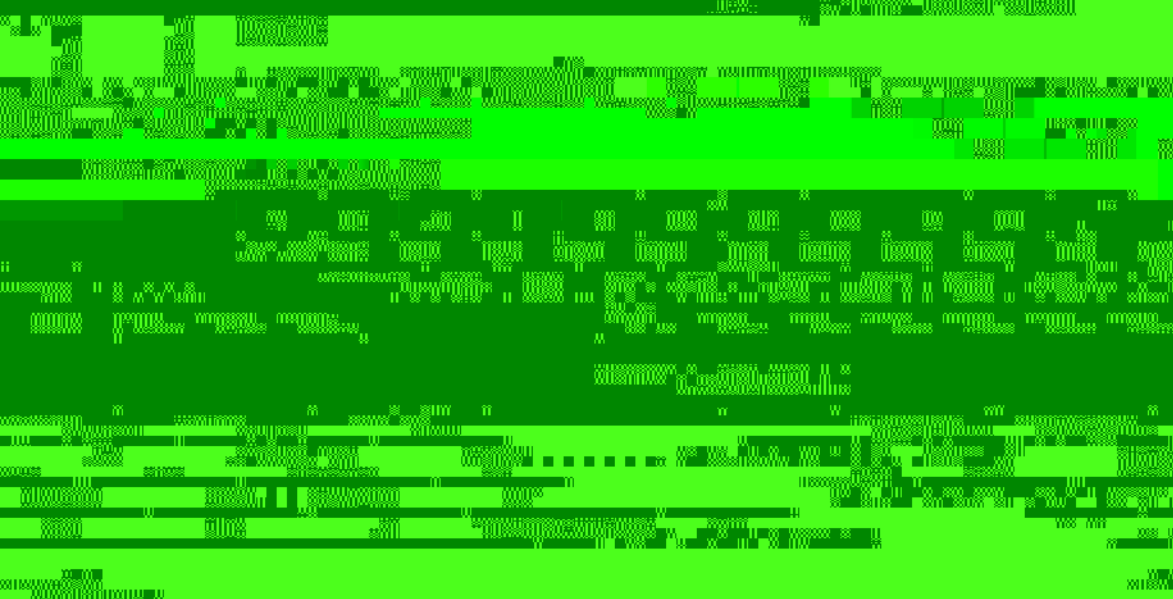


图 1-7 焊丝在高速焊接时的熔敷速度